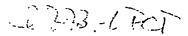
F 16 D 69/00



DEUTSCHES PATENTAMT 21) Aktenzeichen: P 32 24 751.6
 22) Anmeldetag: 2. 7. 82

Offenlegungstag: 23. 2.84



(7) Anmelder:

BEST AVAILABLE COPY

Oexle, Friedrich, 7000 Stuttgart, DE

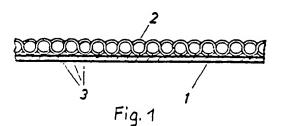
(72) Erfinder:

Schulze-Eyssing, Heinz, 6909 Dielheim, DE; Oexle, Friedrich, 7000 Stuttgart, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(5) Trägermaterial für Gleit- oder Bremsbeläge

Die Erfindung betrifft ein Trägermaterial für Gleit- oder Bremsbeläge. Das Trägermaterial besteht aus einem Grundteil mit aufgebrachter Verbundschicht, die mit der Laufschicht unlösbar verbunden ist. Das sichere und einfache Herstellen dieses Verbundes ist Aufgabe der Erfindung. Die Lösung ist dadurch gekennzeichnet, daß die Verbundschicht aus einem auf dem Grundteil (1) aufgesinterten Drahtgewebe (2) besteht.



Patentansprüche

- Trägermaterial für Gleit- oder Bremsbeläge, bestehend aus einem metallischen Grundteil, auf dem eine Verbundschicht zum Aufbringen und Befestigen einer aus Kunststoff oder einem Kunststoffgemisch bestehenden Laufschicht mit Gleit oder Bremseigenschaften vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbundschicht aus einem auf dem Grundteil (1) aufgesinterten Drahtgewebe (2) besteht.
- Trägermaterial nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
 daß das Drahtgewebe (2) punktweise mit dem Grundteil (1)
 verbunden ist.
- Trägermaterial nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß in die Zwischenräume des Drahtgewebes (2)
 die Laufschicht (4) eingedrückt, vorzugsweise eingewalzt ist.
- 4. Trägermaterial nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis
 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Dicke der Laufschicht
 (4) größer ist als die Höhe des Drahtgewebes (2).
- 5. Trägermaterial nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Grundteil (1) plattenförmig ausgebildet ist und an beiden Seitenflächen eine Verbundschicht aus einem aufgesinterten Drahtgewebe (2) aufweist.



Firma
ING - Gleitlager GmbH
Fruchtschuppenweg 24
7100 Heilbronn

Trägermaterial für Gleit- oder Bremsbeläge

. ¿. - \$ - Die Erfindung betrifft ein Trägermaterial für Gleit- oder Bremsbeläge, bestehend aus einem metallischen Grundteil, aus dem eine Verbundschicht zum Aufbringen und Befestigen einer aus Kunststoff oder einem Kunststoffgemisch bestehenden Laußschicht mit Gleit- oder Bremseigenschaften vorgesehen ist.

Es sind bereits Gleitlagerwerkstoffe bekannt, bei denen auf einem metallischen Grundteil als Verbundschicht eine Schicht aus Bronze porös aufgesintert ist. Auf diese Verbundschicht 10 ist die Laufschicht aus Kunststoff so aufgebracht, daß sie mit der Bronze verklammert ist. Zur Herstellung dieses unlösbaren Verbundes sind genau zu befolgende Verfahren erforderlich, denn Behandlungstemperaturen und Materialdosierung müssen präzise eingehalten werden, um mit vorgegebener Schit dicke die gewünschten Eigenschaften hinsichtlich Verbund, Belastbarkeit, Reibungszahl und Verschleißverhalten zu erreich Die Herstellung solcher Gleitbeläge und auch entsprechender Bremsbeläge ist somit aufwendig.

20 Aufgabe der Erfindung ist es daher, die Herstellung solcher Gleit- oder Bremsbeläge zu vereinfachen.

Diese Aufgabe wird durch die Erfindung dadurch gelöst, daß die Verbundschicht aus einem auf dem Grundteil aufgesinterte. 25 Drahtgewebe besteht.

Die mit der Erfindung erzielten Vorteile bestehen insbesonds darin, daß ein Drahtgewebe ein an sich macchinell mit hoher Präzision herstellbares Teil darstellt, das ebenfalls maschn-30 nell im Durchlaufverfahren auf das metallische Grundteil auf

gesintert wird. Das Drahtgewebe stellt so eine mit dem Grundteil fest verbundene, jedoch von einem als Laufschicht geeigneten pastösen o. dgl. Material durchdringbare Struktur dar. Die Laufschicht kann so im erhitzten, also weichen Zustand in das Drahtgewebe eingedrückt, insbesondere eingewalzt werden, so daß eine formschlüssige Verklammerung entsteht. Auch dieser Vorgang läßt sich mit einfachen Mitteln maschistell ausführen. Je nach Verwendungszweck kann so auf einfache Weise ein geeignetes Drahtgewebe und eine entsprechende Laufschicht, die in Zusammensetzung und Schichtdicke auf den Verwendungszweck ausgelegt ist, aufgebracht werden. Neben der einfachen Herstellung können so Gleit- und Bremsbeläge an bestimmte Verwendungszwecke angepaßt werden. Die Gleit- und Bremsbeläge nach der Erfindung zeichnen sich daher durch Kostengünstigkeit und hohe Qualität aus.

Weitere Ausgestaltungen der Erfindung sind der folgenden Be-15 schreibung und den Unteransprüchen zu entnehmen.

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung dargestellt und werden im folgenden näher beschrieben. Es zeigen:

- 20 Fig. 1 einen Schnitt durch das Trägermaterial;
 - Fig. 2 einen Schnitt durch einen Gleit- oder Eremsbelag mit dem Trägermaterial;
 - Fig. 3 einen Schnitt durch eine andere Ausführung des Gleit- oder Bremsbelages.
- Das Trägermaterial zum Herstellen von Gleit- oder Bremsbelägen besteht gem. Fig. 1 aus einem metallischen Grundteil 1,
 z.B. aus Stahlblech o. dgl.. Auf die als Lauffläche vorgesehene Fläche des Grundteils 1 ist als Verbundschicht ein
- Jo Drahtgewebe 2 aufgesintert. Unter Drahtgewebe sind alle Arten von flächenförmiger, geflechtartiger Verbindung von Draht zu verstehen, die je nach Struktur eine eigene Maschenweite, Drahtstärke und Gesamthöhe aufweist. Ein solches Drahtgewebe 2 berührt das Grundteil 1 an vielen Stellen punktförmig und
- 35 wird an diesen Verbundstellen 3 ebenso punktförmig mit dem Grundteil 1 durch einen Schweiß- oder Lötpunkt verbunden.

Das Drahtgewebe 2 ist so unlöstar mit dem Grundteil 1 verbunden und kann infolge der großen Anzahl von Verbundstellen erhebliche Kräfte auf das Grundteil 1 übertragen. Das Aufsin tern des Drahtgewebes 2 auf das Grundteil 1 erfolgt zwechmästern des Drahtgewebes 2 auf das Grundteil 1 erfolgt zwechmästern des Drahtgewebes 2 auf das Grundteil 1 erfolgt zwechmästen beizter Walzen. Die Behandlungsstrecke ist somit kurz, und die Temperatur kann ohne Schwierigkeiten genau eingehalten werden. Das aus Grundteil 1 und Drahtgewebe 2 bestehende Trägermaterial wird dann zwechmäßigerweise durch eine Schutztochicht.

In ähnlicher Weise läßt sich auf ein derartiges Trägermaterial eine Laufschicht 4 aufbringen, um einen Gleit- oder 15 Bremsbelag herzustellen, wie in Fig. 2 dargestellt ist. Zu diesem Zweck ist eine durch Erhitzen erweichte Kunststoffmasse bzw. ein Gemisch aus Kunststoff und Zusatzstoffen in das Drahtgewebe 2 eingedrückt, z.B. eingewalzt. Die Zusammensetzung der Kunststoffmasse bzw. Kunststoffgemisches richtet 20 sich nach dem Verwendungszweck und besitzt bei Verwendung als Gleitlager eine niedrige Reibungszahl und bei Verwendung als Bremsbelag eine hohe Reibungszahl. Durch das Eindrücken der Kunststoffmasse in das Drahtgewebe 2 werden dessen Zwischenräume ausgefüllt und so dessen Gewebedraht völlig umklammert, 25 so daß ein unlösbarer, formschlüssiger Verbund zwischen Draht gewebe 2 und Laufschicht 4 entsteht. Die Dicke der Laufschich 4 ist abhängig vom Material und/oder auch vom Verwendungszweck. Sie ist jedoch größer als die Höhe des Drahtgewebes 2.

30 Das Grundteil 1 kann als flacher oder räumlich geformter Körper ausgebildet sein, wobei als Ausgangsmaterial ein Trägerband dienen kann, das in geeignete Körper gestanzt wird, die noch verformt werden können. Natürlich kann ein plattenförmiges Grundteil 1 auch auf beiden Flächen mit einer Verbund-

35 schicht, also einem Drahtgewebe 2, ausgestattet sein, wie in Fig. 3 dargestellt ist, um auch beidseitig eine Laufschicht 4 aufzubringen.

- 6-Leerseite

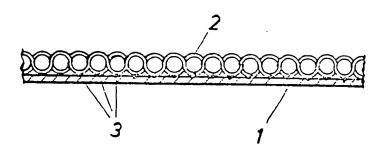
.

:

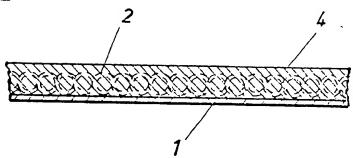
- 7-

Nummer: Int. Cl.³: Anmeldetag: Offenlegungstag: 32 24 751 F 16 C 33/25 2. Juli 1982 23. Februar * ===

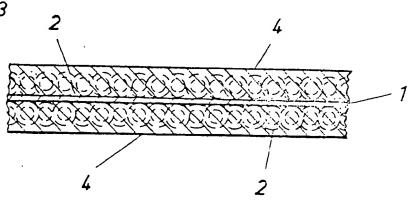
F I G. 1



F / G, 2



F1G. 3



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.